

석유,화학 산업 적용사례 및 특성

1.석유, 화학 산업의 특징

- STEAM 을 활용하여 제품을 생산하는 만큼 물을 공급을 하기 위한 WATER PUMP 및 다양한 용도의 펌프 (화학프로세스용, 석유화학공업용, 석유정제공업용) 가 대량으로 설치 운전되고 있으며, 공기압축용도의 Compressor 및 냉동기 등의 회전설비가 이용되어지고 있다.

- 석유화학 산업에서 운전되고 있는 MOTOR 의 경우 고속으로 운전되고 있는 설비가 많아 차압이 높은 특징을 갖고 있으며 일회용 자동그리스주유기의 낮은 토출 압력으로 인하여 과거 한 때 자동그리스주유기 사용을 중단 한적이 있으며, 근래에 들어서는 높은 토출 압력을 가진 기계식 제품의 등장으로 사용량을 점차 확대하고 있는 추세이다.

2.주요장비

- WATER PUMP, MOTOR
- 대형 COMPRESSOR
- FAN BLOWER
- GANTRY LOAD
- MIXER MACHINE
- 정수 처리 장치



