

# 자동차 산업 적용사례 및 특성

## 1.차체공장

- 차체의 하중에 따른 자동 이송설비가 필수이며 이에 따른 대형 체인, 리프트 등의 설비가 많고 생산 라인의 특성상 연속 자동 생산 방식에 따라 정해진 시간 외에는 설비에 접근하기가 쉽지 않으며 수동 윤활이 용이 하지 못하다. 특히 차체 공장의 경우 자동 로봇 용접기계가 대부분의 일을 하기 때문에 작업자가 윤활을 위해 접근하기가 쉽지 않다.

## 2.엔진공장, 변속기 공장

- 자동차 부품 가공에 따라 가공 후 다음 공정으로의 이동을 위한 자동이송설비(GANTRY LOAD) 중심으로 라인이 구성됨에 따라 자동 이송 로봇, WASHING ROOM, 열처리 등의 설비가 대부분이며 이들 설비에 중점적으로 자동그리스주유기가 설치되고 있다.

## 3.주요장비 ( 자동그리스주유기 설치 )

- D/R LIFT 및 체인 Tension Bearing, 대형 Press
- 대형 체인 및 감속기 MOTOR
- 자동 로봇 용접기계
- 자동이송설비 (GANTRY LOAD)
- 절삭유, 금속가공유 PUMP
- A.H.U (냉난방 공조 시스템)
- 집진, 환기 FAN
- 폐수처리설비



